












UltraCam LD 500/510 - Visualiser directement les fuites sur l'écran



-  Gain de temps considérable par rapport aux détecteurs de fuites classiques
-  Les 30 micros MEMS localisent la fuite sur l'image
-  Le capteur dispose de LED pour les environnements sombres
-  **UPGRADE** Rétro compatible avec le LD 500/510
-  Possibilité de déclarer plusieurs utilisateurs grâce à la solution "Cloud"
-  **6.5 m** Télémètre laser intégré pour un calcul automatique des coûts
-  Déterminez vos fuites en l/min ainsi que les économies potentielles.
-  Captures d'écrans
-  Rapport sans papier. Saisir à la volée, le nom de l'usine, la localisation de la fuite et le détail de la mesure corrective ainsi que la référence de la pièce à remplacer
-  Créez un rapport conformément à la norme ISO 50001
-  **KG** Travail sans fatigue - maniement avec une seule main - léger

LD 500 est conforme aux exigences de la classe I Instruments de la norme « Standard Test Method for Leaks using Ultrasonic » (ASTM Int. - E1002.05)

Affichage et fonctionnement



L'UltraCam LD 500/510 utilise 30 micros MEMS pour calculer et visualiser l'image par ultrasons. De plus, l'appareil rend les ultrasons audibles

Avantage par rapport aux **détecteurs de fuites classiques** :

représentation de la fuite sur l'image en direct, même dans les environnements bruyants pendant la production

Pour **déterminer le taux de fuite**, l'utilisateur pointe directement la fuite avec le laser. Le laser et le cercle rouge doivent être superposés sur l'image. Les **taux de fuite en l/min** ou **cfm** et les **coûts en €/an** sont ainsi déterminés avec précision. La distance est mesurée automatiquement.



DESCRIPTION

Kit UltraCam avec détecteur de fuites LD 500 :

Détecteur de fuites LD 500 avec trompette UltraCam, caméra intégrée, 30 micros à ultrasons pour localiser la fuite sur l'écran, 100 étiquettes de fuite incluses

Mallette de transport

Casque insonorisé

Tube de pointage

Bloc d'alimentation

Câble spiralé pour raccorder le capteur à ultrasons, Longueur 2 m (étendu)

Étui avec bandoulière pour LD 500/510

RÉFÉRENCE

0601 0205

0560 0205

0554 0106

0554 0104

0530 0104

0554 0009

020001402

020001795



DESCRIPTION

Kit UltraCam avec détecteur de fuites LD 510 :

Détecteur de fuites LD 500 avec trompette UltraCam, caméra intégrée, 30 micros à ultrasons pour localiser la fuite sur l'écran, 100 étiquettes de fuite incluses

Mallette de transport

Casque insonorisé

Tube de pointage

Bloc d'alimentation

Câble spiralé pour raccorder le capteur à ultrasons, Longueur 2 m (étendu)

Étui avec bandoulière pour LD 500/510

RÉFÉRENCE

0601 0206

0560 0206

0554 0106

0554 0104

0530 0104

0554 0009

020001402

020001795

Logiciel de rapport voir page 137
Autres accessoires page 138-139

LD 500/510 - détecteur de fuites avec caméra - indication du taux de fuite en L/min et des coûts en €



LD 500 est conforme aux exigences de la classe I Instruments de la norme « Standard Test Method for Leaks using Ultrasonic » (ASTM Int. - E1002-05)



NOUVEAU :

Possibilité de déclarer plusieurs utilisateurs grâce à la solution «Cloud»



NOUVEAU :

Télémètre laser intégré pour un calcul automatique des coûts



Déterminez vos fuites en l/min ainsi que les économies potentielles.



Détectez les plus petites fuites, même à grandes distances



NOUVEAU

Détection automatique du capteur utilisé



Auto level : adapte automatiquement la sensibilité en fonction du bruit environnant, en masquant efficacement les interférences



Captures d'écrans



Rapport sans papier. Saisir à la volée, le nom de l'usine, la localisation de la fuite et le détail de la mesure corrective ainsi que la référence de la pièce à remplacer



Transférez les données sur une clé USB vers votre PC



Créez un rapport conformément à la norme ISO 50001



9h d'autonomie sur batterie



Travail sans fatigue - maniement avec une seule main - léger

CELA VAUT LA PEINE DE DÉTECTER LES FUITES :

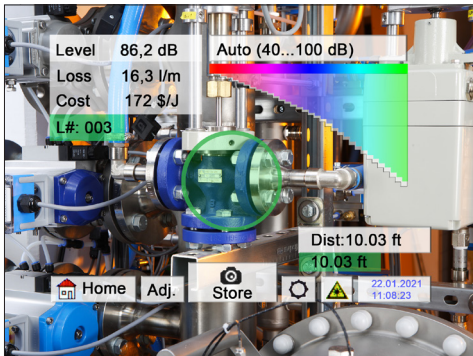
Exemple de facture pour une entreprise de taille moyenne :

Capacité du compresseur installé 150 kW(e) x 6000 Bh x 0,24 €/kWh
Coût total en électricité sur 1 an : **216 000 €**

Environ 25% de l'air comprimé est perdu à cause des fuites, soit une dépense de **54.000 euros** par an !



Affichage et fonctionnement



Détection de fuite

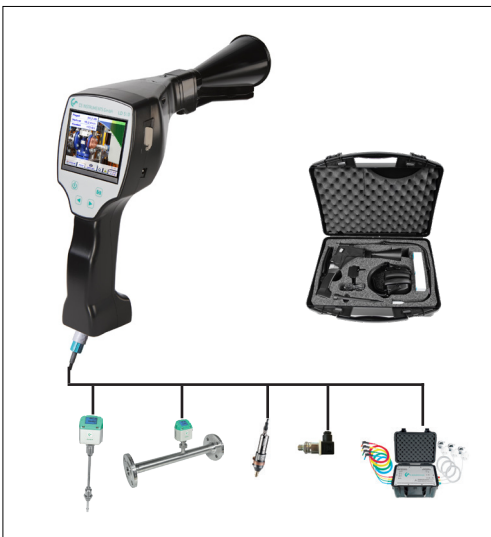
Les ultrasons inaudibles pour l'oreille humaine sont rendus audibles au casque. Les bruits ambiants forts sont éliminés.

Le détecteur affiche à l'écran le taux de fuite en (l/min) et le potentiel d'économies réalisable (€/an). L'ensemble de ces informations figurent sur la photo capturée par l'appareil.

Le LD 500/510 permet de détecter les fuites les plus petites (0,1 L/min correspond à env. 1 € par an) peuvent être détectées et documentées même sur de grandes distances.



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Kit LD 500 composé de :	0601 0105
Détecteur de fuites LD 500 avec trompette acoustique et caméra intégrée, 100 étiquettes de fuite incluses	0560 0105
NOUVEAU : Télémètre laser intégré	Z554 5000
Mallette de transport	0554 0106
Casque insonorisé	0554 0104
Tube de pointage	0530 0104
Bloc d'alimentation	0554 0009
Câble spiralé pour raccorder le capteur à ultrasons, Longueur 2 m (étendu)	020001402
Étui avec bandoulière pour LD 500/510	020001795



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Kit LD 510 composé de :	0601 0106
Détecteur de fuites LD 510 avec trompette acoustique, caméra intégrée et entrée supplémentaire pour capteurs externes, 100 étiquettes de fuite incluses	0560 0106
NOUVEAU : Télémètre laser intégré	Z554 5000
Mallette de transport	0554 0106
Casque insonorisé	0554 0104
Tube de pointage	0530 0104
Bloc d'alimentation	0554 0009
Câble spiralé pour raccorder le capteur à ultrasons, Longueur 2 m (étendu)	020001402
Étui avec bandoulière pour LD 500/510	020001795



Documenter vos fuites dans le LD 500 / UltraCam LD 500 directement sur place

*** Configuración ***

Norme utilisée **ISO** US

Coût pour 1000m3 20.000 €

Fonctionnement heures/an 8760

Paramètres point de mesure

Accueil Valeurs par défaut

Saisie des coûts de l'air comprimé

En fonction du coût énergétique, il est possible d'indiquer les coûts par 1000 m³.

Point de mesure

Société CS INSTRUMENTS

Bâtiment Site Sued

Lieu Salle de compresseur

Leak Tag 1

OK

Localisation

Chaque fuite est définie selon 3 critères :
entreprise / bâtiment / lieu

Description erreur

Élément de la fuite Régulateur de pression

Mesures Remplacer composant

Remplacement Régulateur de pression G 1/2"

Réparation État Sous pression

Commentaire Vider d'abord la conduite

OK

Réparation de la fuite

Efficacité et clarté aussi pour l'élimination des fuites. Définition des pièces de rechange nécessaires et des travaux de maintenance sur site.

Remplacement

N°	Description
001	Électrovanne 3/2 voies G 1/8"
002	Mini régulateur de pression 1/4"
003	Raccord rapide NW 7,2
004	Raccord de sécurité NW 7,2
Connexion enfichable Y 6 mm	

Nouveau Supprimer Annulation OK

Intégrer une liste de pièces de rechange

Le logiciel «CS Leak Reporter» permet de définir et de transférer vers l'appareil une liste personnalisée des pièces de rechange. L'appareil offre, alors, une recherche intelligente avec la fonction « auto intégration ».

Avec le logiciel, créer rapidement et efficacement des rapports selon la norme ISO 50001



CS Leak Reporter - solution cloud



Idéal pour les prestataires de services dans le domaine de la détection de fuites ainsi que pour les entreprises / groupes dotés de plusieurs sites.

- Un rôle peut être attribué à chaque « utilisateur » dans l'équipe de détection de fuite (par ex. détection de fuite, réparation des fuites, surveillance, suivi des résultats)
- Les droits d'accès aux projets individuels ou à tous les projets peuvent être accordés individuellement à chaque utilisateur
- Le logiciel basé sur navigateur garantit une base de données commune en temps réel, et, donc une documentation sans papier



CS Leak Reporter - solution PC

Création de rapports détaillés selon la norme ISO 50001. Fournit un aperçu illustré des fuites trouvées, des potentielles économies, ainsi que des mesures à prendre pour leur réparation et du degré de priorité pour chacune d'entre elles. Licence pour 2 postes de travail.

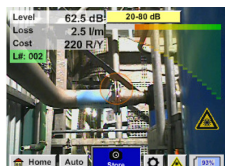
Rapport de détection de fuites	Début : 15.04.2019	Fin : 25.04.2019	Durée : 10 jours
Données de contact :			
Société :	Client : Établissement XXX	Auditeur : André Dupond	
Adresse :	...	Rue X 1 12345 Paris	
E-mail :	andredupond@sample.com	a.dupond@etablissementxxx.com	
Téléphone :	...	+49 1234 567890	
Logo :			
Données de base du projet :			
Date d'importation :		Émissions de CO2 :	0,527 kg/kWh
Bases du calcul des coûts :	Frais d'énergie (70 %)	Puissance spécifique :	0,12 kWh/m³
Coût de l'air comprimé :	21,6 € / 1000 m³	Prix d'électricité :	0,18 € / kWh
Heures de service par an :	4350 h		
Résultats :			
Nombre de fuites :	141	Nombres de fuites réparées :	1
Débit de fuite total :	718,126 ltr/min	Débit de fuite économisé :	3,468 ltr/min
Coûts globaux par an :	4048,49 €	Coûts épargnés par an :	19,55 €
Total CO2 par an :	11,91 tonnes	CO2 épargné par an :	0,06 tonnes



Repère de la fuite : 1

Bâtiment - lieu : SALLE DE COMPRESSEUR 1
Date heure : 15.04.2019 12h06m03
Débit de fuite : < 1,395 ltr/min
Coûts par an : < 7,86 €
Total CO2 par an : 0,02 tonnes
Priorité : faible
Commentaire : remplacer vanne à boisseau

Réparation possible sous pression ? - Non
Problème : vanne à boisseau défectueuse
Pièce à changer : vanne à boisseau 1/2"
Mesure à prendre : remplacer
Note : -
État : ouvert
Réparé le : -
Réparé par : -



Repère de la fuite : 2

Bâtiment - lieu :
Date heure : 15.04.2019 12h08m19
Débit de fuite : 2,519 ltr/min
Coûts par an : 14,2 €
Total CO2 par an : 0,04 tonnes
Priorité : haute
Commentaire : étancher la bride

Réparation possible sous pression ? - Non
Problème : bride non étanche
Pièce à changer : Joint à bride DN 100
Mesure à prendre : étancher
Note : -
État : effectué
Réparé le : 16.04.2019
Réparé par : AD

Accessoires inclus dans le set :



Casque

Le casque insonorisé permet la détection de fuites même avec dans des environnements bruyants. Les bruits ambiants sont masqués, la fuite (ultrason non audible) est convertie en un signal audible dans le casque



Étui avec bandoulière

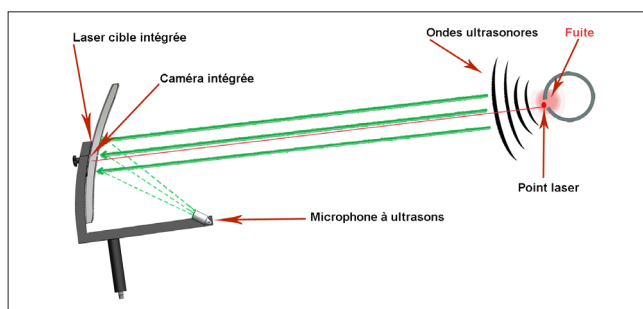
Pour le LD 500/510, permet de travailler de façon ergonomique.



Tube de focalisation à pointage sélectif

Pour localiser, avec précision, les plus petites fuites même dans les espaces les plus réduits.

Accessoires - Miroir parabolique



La parabole assure la concentration des ondes ultrasoniques et permet la détection des fuites mineures à partir de 0,8l/min (approximativement un coût de € par an). Par ailleurs l'utilisateur pourra localiser des fuites à une distance de 10 à 15 mètres avec une précision de ± 15 cm.

Grâce à la conception de miroir parabolique, seules des ondes ultrasoniques générées par les fuites sont analysées. En effet les bruits parasites et environnants sont filtrés et réduits au minimum.

Accessoires :



DESCRIPTION

Col de cygne pour la détection de fuite dans les endroits difficiles d'accès (longueur 600 mm)

RÉFÉRENCE

0530 0105

Col de cygne pour la détection de fuite dans les endroits difficiles d'accès (longueur 1500 mm)

0530 0108

Col de cygne Haute sensibilité pour la recherche de fuites sur les installations de vide et le contrôle d'étanchéité (longueur : 600 mm)

0530 0110



DESCRIPTION

Miroir parabolique avec un télémètre laser intégré pour la recherche de fuites à grandes distances, mallette de transport incluse

RÉFÉRENCE

0530 0206

Miroir parabolique pour la détection de fuite à de grandes distances, mallette de transport incluse

0530 0106



DESCRIPTION

Émetteur à ultrasons pour le test d'étanchéité. Cet émetteur à ultrasons, très pratique, est utilisé pour détecter les fuites dans les canalisations non pressurisées. L'émetteur est positionné de manière à ce que le son puisse pénétrer dans le réseau de canalisation. L'ultrason pénètre dans les plus petites ouvertures, qui peuvent alors être détectées par le LD 500.

RÉFÉRENCE

0554 0103



DESCRIPTION

500 étiquettes de repérage des fuites sur site

RÉFÉRENCE

0530 0107



DESCRIPTION

UltraCam - trompette avec caméra intégrée, 30 micros à ultrasons pour localiser la fuite sur l'écran - pour le montage sur les version antérieures LD 500 / LD 510

BESTELL-NR.

Z554 5500

Logiciel



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
<p>CS Leak Reporter V2 Logiciel d'édition et de création de rapports détaillés selon la norme ISO 50001. Fournit un aperçu des fuites trouvées, des potentielles économies, ainsi que les mesures à prendre pour les réparations et du degré de priorité pour chacune d'entre elles. Licence pour 2 postes de travail.</p> <p>Nouvelles fonctions :</p> <ul style="list-style-type: none"> - édition personnalisée de liste de pièces de rechange - histogrammes de l'amélioration continue selon ISO 50001, au niveau des sociétés ou des bâtiments 	0554 0205



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
CS Leak Reporter V2 – licence supplémentaire pour 1 poste de travail	Z554 0205CS



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
<p>CS Leak Reporter - solution cloud Version de base : accès par navigateur au CS Cloud. Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none"> - base de données commune à tous les utilisateurs en temps réel. - Travail d'équipe inter-sites - documentation sans papier. - possibilité de créer des accès invités (seulement droits de lecture). <p>Disponible seulement avec, au moins, une licence utilisateur CS Cloud (0554 0306).</p>	0554 0305



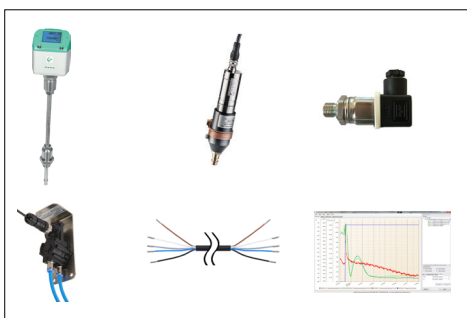
DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
<p>Licence utilisateur - CS Cloud 1 utilisateur / 12 mois pour utiliser la solution cloud du CS Leak Reporter.</p>	0554 0306
<p>Durée Prolongation - 1 utilisateur / 12 mois pour utiliser la solution cloud du CS Leak Reporter.</p>	0554 0307

Étalonnage LD 500 / 510



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Réétalonnage LD 500 / LD 510	0560 3333

Autres capteurs / accessoires pour le LD 510



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
FA 510 Transmetteur de point de rosée pour appareils mobiles, -80 ... + 20 °Ctd, avec chambre de mesure, câble de raccordement de 5 m et capuchon de protection.	0699 1510
Sonde de débit VA 500, version max (185 m/s). Longueur de sonde 220 mm, câble de raccordement de 5 m inclus.	0695 1124
Sonde de pression standard CS 16, 0 ... 16 bar, précision $\pm 1\%$ à partir de la valeur finale.	0694 1886
Sonde de pression différentielle 1,6 bar.	0694 3561
Câble de raccordement pour les capteurs de pression, de température et capteurs tiers aux appareils mobiles, ODU / extrémités ouvertes, 5 m	0553 0501
CS Basic - Logiciel d'évaluation graphique et numérique des données de mesure via USB ou Ethernet. Licence pour 2 postes de travail	0554 8040



Coûts par an						
Pression	Taille de fuite - diamètre (mm)					
	0,5 mm	1,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
3 bar	90 €	361 €	812 €	1444 €	2256 €	3248 €
4 bar	113 €	451 €	1015 €	1805 €	2820 €	4061 €
5 bar	135 €	541 €	1218 €	2166 €	3384 €	4873 €
6 bar	158 €	632 €	1421 €	2527 €	3948 €	5685 €
7 bar	180 €	722 €	1624 €	2888 €	4512 €	6497 €
8 bar	203 €	812 €	1827 €	3248 €	5076 €	7309 €

Tableau : coûts des fuites pendant une année avec un fonctionnement 24 h / 365 jours, calculés pour un coût de 1,9 centimes/Nm³.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES LD 500 / LD 510

Fréquence de fonctionnement :	40 kHz ± 2 kHz
Connexions :	Prise jack 3,5 mm pour casque, prise d'alimentation permettant de raccorder un chargeur externe
Laser :	Longueur d'onde : 630...660 nm Puissance de sortie : < 1 mW (laser de classe 2)
Affichage :	Écran tactile 3,5"
Interface :	Interface USB
Enregistreur de données :	Carte mémoire SD 16 GB (100 millions de valeurs)
Alimentation électrique :	Batteries Li-Ion internes, environ 9 h de fonctionnement en continu (sans UltraCam), 6 h (avec UltraCam), recharge 4 h
Température ambiante :	-5...+50 °C
CEM :	DIN EN 61326
Auto level :	Adapte, automatiquement, la sensibilité à l'environnement et masque les bruits ambiants.
Sensibilité :	Minimum : 0,1 l/min à 6 bar, 5 m de distance, environ l'équivalent de 1€/ an d'air comprimé
Poids sans casque :	540 grammes (sans UltraCam), 698 grammes (avec UltraCam)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ENTRÉE DE CAPTEUR EXTERNE (UNIQUEMENT LD 510)

Plage de mesure :	voir les capteurs externes CS
Précision :	voir les capteurs externes CS
Alimentation en tension :	Tension de sortie : 24 VDC ± 10% Courant de sortie : 120 mA en fonctionnement continu